



KÖSTER IN 1 Spienialna żywica iniekcyjna

Instrukcja techniczna IN 110

Data: 2017-03-09

Atest Higieniczny PZH Nr HK/B/1669/01/2010.
Aprobata Techniczna ITB Nr AT-15-7562/2014.

Spienialna poliuretanowa żywica iniekcyjna do uszczelniania przeciekających rys i dylatacji

Właściwości

KÖSTER IN 1 jest iniekcyjną dwuskładnikową żywicą poliuretanową składającą się z prepolimeru poliuretanowego oraz katalizatora. Mieszanka prepolimeru i katalizatora w kontakcie z wodą ulega spienieniu tworząc mocną, wodoszczelną piankę poliuretanową. KÖSTER IN 1 jest produktem bezrozpuszczalnikowym, nie zawierającym wypełniaczy, odpornym na hydrolizę i dopuszczalnym do kontaktu z wodą pitną. Podczas kontaktu żywicy z wodą w rysie tworzy się pianka o zamkniętych, drobnych komórkach, która zatrzymuje i wypiera wodę.

Dane techniczne

Lepkość po zmieszaniu składników przy 25 °C	ok. 300 mPa.s
Przyrost objętości	max. 1:30
Gęstość mieszaniny przy 20 °C	ok. 1.1 kg / l
Gęstość utwardzonej piany	ok. 0.1 g / cm ³
Początek reakcji	ok. 30 sek.
Czas przyrostu objętości	ok. 60 sek.
Pyłosuchość po	ok. 2 min.
Proporcje mieszania (wagowo)	10 : 1 (A : B)
Proporcje mieszania (objętościowo)	11 : 1 (A : B)
Idealna temperatura stosowania	+ 15 °C
Minimalna temperatura stosowania	+ 5 °C

Zastosowanie

Żywica poliuretanowa KÖSTER IN 1 stosowana jest do uszczelniania przeciekających rys w murach oraz elementach betonowych z wykorzystaniem iniekcji ciśnieniowej.

Sposób wykonania

Mieszanie

Obydwa składniki (przechowywane w temperaturze pokojowej, idealna temperatura składowania: +25°C) należy mieszać w odpowiednich proporcjach przy użyciu mieszadła wolnoobrotowego, żywicę mieszać aż do uzyskania jednorodnej masy o jednolitej barwie bez smug. Materiał po zmieszaniu składników należy wykorzystać w ciągu 2 godz. (przy temp. +20°C).

Sposób wykonania

Żywicę iniekcyjną KÖSTER IN 1 należy wtlaczać w otwory iniekcyjne przy użyciu jednokomponentowych pomp iniekcyjnych, np. KÖSTER 1K. Iniektowane rysy należy zamknąć przed iniekcją stosując zaprawę szybkowiążącą KÖSTER KB-Fix 5. Wzdłuż rysy wierceć otwory naprzemiennie, w odstępach co 10÷15 cm, następnie osadzić pakery (iniektory) i w miarę możliwości wtlaczać żywicę iniekcyjną stopniowo od dołu do góry. Średnicę otworów dopasować do stosowanych pakery. Po wykonaniu iniekcji żywicą KÖSTER IN 1 rysy należy trwale zamknąć za pomocą żywicy poliuretanowej np. KÖSTER IN 2 lub KÖSTER IN 3. Dalszą iniekcję żywicami masowymi można przeprowadzić przez te same pakery w czasie nie dłuższym niż 5÷15 minut od poprzedniej iniekcji (w zależności od temperatury otoczenia).

Po usunięciu pakery iniekcyjnych otwory należy zamknąć przy użyciu szybkowiążącej zaprawy KÖSTER KB-Fix 5.

Zużycie

ok. 0,1 kg/l ubytku

Czyszczenie narzędzi

Narzędzia natychmiast po użyciu należy czyścić za pomocą KÖSTER PUR Reiniger.

Opakowania

IN 110 001	zestaw 1 kg
IN 110 005	5.5 kg combipackage
IN 110 027	zestaw 27,5 kg

Przechowywanie

Materiał przechowywać w temperaturze od +10°C do +30°C, w oryginalnie zamkniętych opakowaniach przez min. 6 miesięcy. Za utylizację pustych opakowań odpowiedzialny jest końcowy użytkownik. Utylizacja pustych opakowań powinna być przeprowadzona zgodnie z obowiązującymi przepisami.

Środki ostrożności

Nosić okulary ochronne i rękawice ochronne podczas pracy z materiałem. Podczas prowadzenia prac iniekcyjnych należy zabezpieczyć otoczenie przed wypływaniem żywicy iniekcyjnej poprzez pakery, otwory lub ze ścian w wyniku wtlaczania żywicy pod ciśnieniem.

Przed użyciem produktu należy koniecznie zapoznać się z kartą charakterystyki produktu, instrukcją techniczną oraz należy stosować się do przepisów bezpieczeństwa i higieny pracy. Podczas iniekcji nie wolno stać bezpośrednio przed pakery iniekcyjnym.

Inne uwagi

Aprobata Techniczna AT-15-7562/2014
Deklaracja zgodności nr 1/IN/2014 z dnia 31.07.2014
Jednostka certyfikująca: ICiMB OSiMB w Krakowie

Związane instrukcje techniczne

KÖSTER KB-FIX 5	Art. nr C 515 015
KÖSTER IN 2 Żywica iniekcyjna	Art. nr IN 220
KÖSTER IN 3 Żywica iniekcyjna	Art. nr IN 230
KÖSTER KB-Pur Reiniger	Art. nr IN 900 010
KÖSTER Paker wbijany 12	Art. nr IN 903 001
KÖSTER Superpaker	Art. nr IN 915 001
KÖSTER Paker jednodniowy	Art. nr IN 922 001
KÖSTER Pompa iniekcyjna 1K	Art. nr IN 929 001
KÖSTER Pompa ręczna bez manometra	Art. nr IN 953 001
KÖSTER Pompa ręczna z manometrem	Art. nr IN 953 002

Powyższe wskazówki opierają się na aktualnym stanie naszej wiedzy, doświadczenia i wyników badań. Nie niosą za sobą odpowiedzialności prawnej i nie zwalniają wykonawcy od odpowiedzialności za wykonaną pracę oraz konieczności dostosowania się do warunków występujących na budowie. Wszelkie podane parametry techniczne są wartościami średnimi, które zostały osiągnięte w czasie badań i testów laboratoryjnych. Praktyczne wyniki pomiarów w miejscu wbudowania materiału mogą nie być identyczne w związku z okolicznościami na które producent wyrobu nie ma wpływu. W czasie wykonywania prac należy przestrzegać odpowiednich norm i ogólnie przyjętych reguł sztuki budowlanej, a także uwzględniać warunki panujące na budowie. Gwarancja producenta dotyczy jedynie jakości produktów a nie uzyskanych w praktyce efektów, gdyż warunki wykonywania robót nie podlegają kontroli producenta. Wszystkie zamówienia są realizowane zgodnie z Ogólnymi Warunkami Sprzedaży KOESTER POLSKA, które dostępne są na stronie internetowej www.koester.pl. Z dniem ukazania się niniejszej instrukcji technicznej wszystkie wcześniejsze jej wydania są nieważne.